

世界や社会のあちこちに。
人の暮らしの色々なシーンに。
“快適”や“幸せ”をしっかりと結びます。



所在地	本社・工場	奈良市山陵町 113
	北之庄工場	奈良市北之庄西町 2-2-5
	西九条工場	奈良市西九条町 4-2-3
	営業部	奈良市西九条町 4-2-3
	九州出張所	大分県中津市牛神 411 I 102号

海外事業所	中国大連事務所	大連市中山区上海路4号上鼎ビル2513室
	恩提達（上海）商貿有限公司	
		上海市閔行区蓮花南路2588号3棟501号室

創業	1954年4月1日
代表者	代表取締役社長 野村 拓広
資本金	資本金2112万円

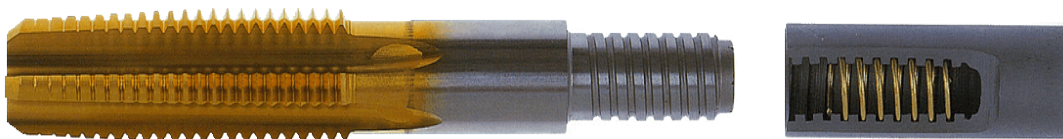
ISO9001 認証番号 FM89881

全世界に発信し続ける

NOMURA TECHNOLOGY AND SERVICE

グローバルな考えの会社

Nomura は、全世界のお客様に、それぞれのニーズに応じたきめ細かなサービスで製品を提供したいと願っています。様々な加工条件に対する〈仕様〉の最適化を求め、多様なニーズにこたえるべく〈もの作りの仕組み〉を研究しフレキシブルな〈生産体制〉を構築することによって、常に世界のお客様に満足してもらえるものを追求しています。それが私たちの姿勢です。



常に進化

締結部品として産業の発達にとって重要な役割を担ってきたねじ部品も、技術の進歩や〈環境保護〉の要求などによって加速度的な変革を余儀なくされています。例えば、高い強度や機能の要求はもとより、省エネの為の軽量化やリサイクルのための難削材化などなど・・・これからも予想されるニーズの変化に対応するべく、研究開発体制を強化し、常に製品とサービスの進化・高度化を目指しています。



もの作りの原点を大切に

〈もの作り〉の原点とは・・・私たちの求める〈品質〉は、お客様が求めている〈品質〉を越えたものでなければなりません。〈コスト〉とは、お客様の〈トータルコスト削減〉のために寄与することであり、また、求められる〈納期〉をいかに達成することが出来るかにあると考えています。私たちは、常に全世界のお客様に喜ばれる〈もの(TAP)〉を提供し続けていきたいと願っています。



ネットワーク

20 カ国以上をカバーする国際ネットワークを通じて、日本国内で受ける最高の技術を、御社の要望にお応えし、製品を迅速にお届けします。



製品 Line up

Bent Shank Taps/Nib Taps

Bent Shank Taps(Welded)

"TORSRT" Type Nib Taps

"SCREW" Type Nib Taps

"R" Type Nib Taps

"H" Type Nib Taps

Pilot Taps

Reamer Taps

Tandem Taps

Thread Forming Taps/Fluteless Taps

(Left Hand) Spiral Fluted Taps

Spiral Pointed Taps

Multiple Thread Taps

Trapezoidal Thread Taps

Taps for Helical Coil Wire Screw Thread Insert

Coil Thread Taps

TiN Coated Taps

TiCN Coated Taps

TiAlN Coated Taps

Oxidized Taps

Nitrided Oxidized Taps

Straight Shank Tapper Taps

Nut Taps

Short Machine and Hand Taps

Long Shank Taps

Spiral Flutes Taps(Right Hand/Left Hand)

Spiral Pointed Taps

Mores Tapper Shank Taps

Mores Tapper Pipe Taps

Parallel Pile Taps

Bent Shanks for Nib Taps

Straight Shanks for Nib Taps

Straight Shanks with Square for Nib Taps

Bent Shank Reamers

Nib Reamers

Others

会社沿革

昭和 29 年 4 月	奈良市大豆山突抜町にて、(故) 野村義雄が個人創業
昭和 33 年 9 月	資本金 30 万円にて株式会社に組織変更、社名を『株式会社 野村工具製作所』とす
昭和 34 年 4 月	大阪市東成区に大阪営業所を開設
昭和 38 年 4 月	資本金を 120 万円に増資
昭和 39 年 4 月	現在地奈良市山陵町に新工場建設移転し、ナットタップ・ベントタップを専門とす
昭和 44 年 4 月	広島営業所を開設
昭和 45 年 2 月	JIS (ナットタップ 2 級) 表示許可工場の認定を受ける
昭和 45 年 4 月	資本金を 480 万円に増資
昭和 46 年 4 月	東大阪市高井田に大阪営業所を移転
昭和 49 年 4 月	資本金を 1920 万円に増資
昭和 50 年 2 月	東京営業所を開設
昭和 53 年 1 月	福岡営業所を開設
昭和 53 年 5 月	社長野村義雄死去、後任に野村修一が就任
昭和 58 年 4 月	治工具部門設立、特殊ツーリングを製造販売す
昭和 61 年 12 月	資本金を 2112 万円に増資
昭和 63 年 11 月	奈良市北之庄西町に新工場建設、研削部門を移転
平成 17 年 4 月	ISO9001 認証取得
平成 17 年 7 月	中国大連市中山区に中国大連事務所を開設
平成 21 年 6 月	現在地奈良市西九条町に大阪営業所を移転
平成 22 年 7 月	福岡営業所を大分に移転
平成 23 年 9 月	中国上海市閔行区に恩提達 (上海) 商貿有限公司を開設
平成 26 年 4 月	現在地奈良市西九条町に新工場建設
平成 26 年 7 月	広島営業所を奈良営業部へ統合
平成 26 年 9 月	東京営業所を奈良営業部へ統合
平成 28 年 10 月	野村修一が顧問に就任、後任に野村拓広が代表取締役就任